



Обозначение	L	D	D1	h	R	R1	R2	R3	R4	Масса	Тип колбы
15М8.132.006	5,0	57,15	148,0	7,11	7,1	11,1	7,7	4,0	4,0	6,39	A60, A65
-01	6,5	53,97	152,0	5,51	5,5	9,5	10,3	14,3	1,6	6,50	A50, K50, A45, P35
-02	8,5	53,97	150,0	6,30	6,3	10,3	10,3	17,3	1,6	6,43	A50, A55, K50, B35
-03	5,0	57,15	148,0	7,91	7,1	11,1	4,0	7,7	2,3	6,24	A68, T68-1, T68-2

11. На внутренней поверхности отливки допускаются дефект
ситовидная пористость. Не более 1 (одной) раковины на 1 см²,
глубиной не более 1 мм и $\phi 1$ мм
12. Маркировать шрифтом ПО-5 ГОСТ 2930-82:
- диаметр кармана (X);
- номер комплекта (Н), согласно регистрационного журнала завода-
изготовителя;
- тип колбы (З), в соответствии с таблицей исполнений.

7. Место замера твердости. Количество точек замера твердости -
8 шт. Расположение точек симметричное, шаг 90°. Замер
твердости проводить вне рабочей поверхности кармана
8. H12, h12, $\pm \frac{JT12}{2}$
9. На поверхности Д дефекты не допускаются
10. Покрытие поверхности Д - Хгв 100-230 по ГОСТ 9.306-85

1. *Размер для справок
2. Точность отливки 7-9-13-7 по ГОСТ Р 53464-2009
3. Формовочные уклоны по ГОСТ 3212-92
4. Отливку подвергнуть нормализации, с охлаждением на воздухе
5. Отливку подвергнуть гидравлическим испытаниям, нагрузка не
менее 0,6 МПа. Испытания провести до и после механической
обработки
6. 450...500 НВ

Восстановлен с бумажной копии и учтены требования:
- черт. 11В.60.167.000
- черт. 15М8.132.006

15М8.132.006				Лит. Масса Масштаб		
Валок фигурный с карманами				См. 1:1		
ЖЧХ30 ГОСТ 7769-82				Лист 1		
ГЧП РМ "Лисма"				Листов 1		
Изм.	Лист	№ док.	Подп.	Дата	С. 12/2025	
Разраб.	Михайлов					
Проб.	Гордеев					
Т. контр.	Храмушина					
Согл.	Шаталов					
Н. контр.	Смирнова					
Утв.	Галиков					